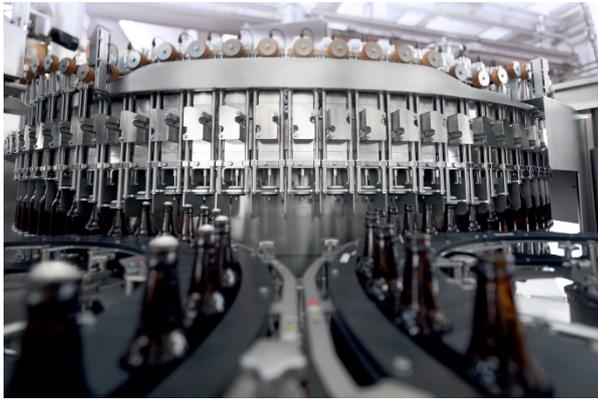


媒体文章

2019/7/5

西得乐 EvoFILL Glass 新灌装机实现高档饮料灵活生产



预计未来几年里，玻璃瓶包装市场会继续蓬勃发展。这固然体现在啤酒包装市场，但实际上，瓶装水、果汁和碳酸软饮料（CSD）等其他类别饮料也呈现这样的态势。为紧跟这一发展势头，适应瞬息万变的市场和产品消费趋势，生产商期望能有新的解决方案，实现高度灵活的生产，同时保证高档产品的生产品质。西得乐 EvoFILL Glass 解决方案以其创新、灵活的生产工艺，完美满足这些需求。

观感极佳

碳酸软饮料作为一个重要的饮料类别，在全球各地销量都呈现出增长态势，特别是美国、墨西哥和中国销量前三的国家，年均销量以 10 亿计。如今，这一市场的生产商开始追求销售价值，而非销量，推出了很多小容量的新包装，丰富了市场上的单品数量。另一方面，啤酒依然是酒精饮料市场产量最大的饮品，占全球酒精饮料生产量的 75% 以上。大多数啤酒厂仍倾向于使用玻璃瓶，全球超过 58% 的啤酒生产采用玻璃包装，在这同时，啤酒包装也越趋多样化。¹玻璃瓶观感佳，但要真正做到外部观感和内在品质表里如一，则需要优良的灌装工艺加以保障。

¹ 欧睿国际 2018 年 6 月

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

西得乐灌装设备产品经理 Stefano Baini 表示：“EvoFILL Glass 是西得乐最新推出的一款具有里程碑意义的灌装设备。在西得乐，产品质量和先进的多功能性，日益成为我们创新发展的重要推动力。我们的新解决方案工艺灵活，符合卫生设计，运行稳定可靠，使高档饮料生产商以足够的设备能力，应对未来的生产挑战。”

一流的卫生环境和灌装精度：决定产品质量的关键

EvoFILL Glass 以其丰富的功能设计，带来显著的生产优势，使设备可在装瓶流程中发挥最佳性能。灌装过程中，首先通过液位探头控制灌装液面，灌装精度极高，而且工艺异常灵活：支持更宽泛的灌装设定点，无需调整或更换任何部件即可调节灌装液位。产品通过涡流器偏转进入瓶内，灌装阶段泡沫少，提高了生产效率。

此外，EvoFILL Glass 在工程设计上符合高卫生标准。新设计采用“无底座”结构、伺服电机驱动的新传动系统，更值得一提的是，还采用了外置饮料罐并集成有小容积饮料仓。总言之，该设备可确保生产商为消费者提供一流质量的产品，而且在生产和维护期间操作极其便利。

出色的灵活性充分保障生产时间

EvoFILL Glass 尤其适用于啤酒生产商，溶氧摄入量可控制在 10 ppb 的极低水平，无需调整探头即可灵活满足多种灌装液位要求，延长了正常生产时间，保证了最佳的产品质量。此外，EvoFILL Glass 的灌装转盘可配置 48 到 192 个灌装阀，完全满足生产商的多种生产速度要求，灌装速度从 25,000 瓶/小时到 80,000 瓶/小时以上²，可灌装 200 毫升到 1 升规格的包装瓶。全新设计的输送搬运部件，质量更轻，尺寸更小，不同直径包装瓶的换型异常便捷。一名操作员不到 30 分钟即可完成换型操作。另外，设备可全自动完成瓶身高度换型，充分保证了生产效率。

EvoFILL Class 的运行效率高达 98.5%，支持多种饮料和灌装温度，仅这几点就能体现出其卓越的生产性能。

²330 毫升装啤酒

媒体文章

出色的封盖性能

西得乐打造的超净皇冠盖压盖机，采用开放式设计和偏置式压盖环，无需内部润滑，进一步提高装瓶工艺流程的生产绩效。压盖区采用不锈钢结构并配有专门的冲洗喷嘴，凸显出设备设计上对严格卫生条件和产品安全的高度重视。该解决方案采用改进的冲洗系统，包括三个冲洗区，即便包装瓶爆裂也可充分保证生产安全。

西得乐 EvoFILL Glass 与 Gebo OptiFEED®皇冠盖送盖机完美搭配，送盖机以紧凑的布局输送符合规格的优质瓶盖。该送盖机可通过集成的视像设备检测到不符合规格的皇冠盖并将其顺畅弹出，不会中断送盖流程。

开发 OptiFeed 解决方案的整个过程中，设计团队始终将生产可靠性作为重中之重，所设计的非气动式解决方案，彻底避免了气动传送方式偶有的污染隐患。该系统利用机械推送方式来移动皇冠盖，功耗始终保持在 1kW 以下。整个输送流程非常平顺，提高了生产卫生性并减少了对环境的影响。

要详细了解西得乐 EvoFILL Glass，敬请访问 sidel.com/cn/灌装/sidel-evofill-glass-pd-96。

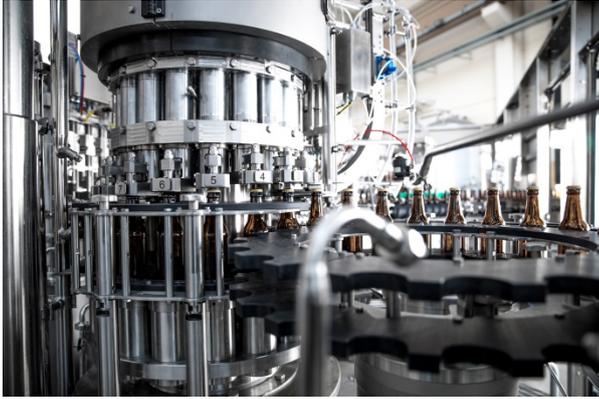


全新设计的输送搬运部件，质量更轻，尺寸更小，一名操作员不到 30 分钟即可完成换型操作。



EvoFILL Glass 在工程设计上符合高卫生标准。该设备可确保生产商为消费者提供一流质量的产品，由于采用“无底座”结构，在生产和维护期间非常易于操作。

媒体文章



西得乐打造的超净皇冠盖压盖机，采用开放式设计和偏置式压盖环，无需内部润滑，进一步提高装瓶工艺流程的生产绩效。



西得乐 EvoFILL Glass 与 Gebo OptiFEED®皇冠盖送盖机完美搭配，送盖机以紧凑的布局输送符合规格的优质瓶盖。

编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询顾问 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175-180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

媒体文章

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可联系我们。

